



**VERDAMPFER
VERFLÜSSIGER UND RÜCKKÜHLER**
BAUREIHE FÜR GEWERBLICHE UND INDUSTRIELLE ANWENDUNGEN

KORROSIONS SCHUTZ- BEHANDLUNG




- **Behandlung mit Epoxid** der Batterie
- **Behandlung mit Blygold** der Batterie
- **Behandlung mit Heresite** der Batterie
- **Schutz mit lackiertem Aluminium**, ausschließlich an den Lamellen

		BATTERIEN				GEHÄUSE				
		Standard		Optionale Batteriebehandlung		Standard		Option Gehäuse		
		BAE 1*	BAE 2*	BXT *	BHE*	PEI*	CIN*	RAL*		
KOMMERZIELLE VERDAMPFER										
EVB	BAE 1		●				Feuerverzinkter Stahl, weiß beschichtet			
XR	BAE 1		●		☎	☎	Feuerverzinkter Stahl, weiß beschichtet und ABS (Abtropfvorrichtung)			
MF	MFE	BAE 1	Nicht behandelt	●		☎	☎	ABS*		
MR	MRE	BAE 1	Nicht behandelt	●		☎	☎	ABS*		
MH	Nicht behandelt		○			☎	☎	Feuerverzinkter Stahl, weiß beschichtet		
KRS	BAE 2			●			Zink Magnesium			
NTA	Nicht behandelt		○		○	○	ABS*			
3C-A	Nicht behandelt		○			○	○	Feuerverzinkter Stahl, weiß beschichtet	○	○
INDUSTRIELLE VERDAMPFER										
GTA	Nicht behandelt			○	○	○	Feuerverzinkter Stahl, weiß beschichtet		○	○
GTI	Nicht behandelt			○	○	☎	Feuerverzinkter Stahl, weiß beschichtet			○
NK	Nicht behandelt			○	○	○	Feuerverzinkter Stahl, weiß beschichtet		○	○
NW	Nicht behandelt						Feuerverzinkter Stahl, weiß beschichtet			
NF	Nicht behandelt						Feuerverzinkter Stahl, weiß beschichtet			
NC	Nicht behandelt			○			Feuerverzinkter Stahl, weiß beschichtet			
VERFLÜSSIGER										
MA	BAE 1		●				Feuerverzinkter Stahl, weiß beschichtet			
WA	Nicht behandelt				☎		Feuerverzinkter Stahl, weiß beschichtet			
NEOSTAR	Nicht behandelt			○	○		Feuerverzinkter Stahl, weiß beschichtet			○
MXW	Nicht behandelt				○		Feuerverzinkter Stahl, weiß beschichtet			
CCT	Nicht behandelt		○		○		Zink Magnesium	○		
CCV	Non traité		○		○		Zink Magnesium	○		
RÜCKKÜHLER										
FC NEOSTAR	Nicht behandelt			○	○		Feuerverzinkter Stahl, weiß beschichtet			○
V-KING	Nicht behandelt				○		Feuerverzinkter Stahl, weiß beschichtet			


























































































































- Standard
- Option
- ☎ Auf spezielle Anfrage hin

- * **BAE 1** Behandlung mit Epoxid (an der Batterie)
- * **BAE 2** Beschichtete Aluminiumbänder (ausschließlich Lamellen)
- * **BXT** Behandlung mit Blygold (an der Batteriebaugruppe)
- * **BHE** Behandlung mit Heresite (an der Batteriebaugruppe)





- * **PEI** Weiße Lackierung
- * **CIN** Gehäuse aus rostfreiem Stahl 316L
- * **RAL** Polyesterlackierung in Sonderfarbe (Auswahl der Farbe)
- * **ABS** Acrylnitril-Butadien-Styrol

-  Positive Einschätzung für diese Anwendung *
-  Kann für diese Anwendung benutzt werden *
-  Negative Einschätzung / Für diese Anwendung nicht zu empfehlen

Korrosionsschutztypen
für unsere Batterien
(Kupferrohre, Aluminiumlamellen)

Anwendungen	Substanzen / Aggressive Partikel	BAE	BXT	BHE
Konditoreien				
Süßwarenhersteller	Bäckereizusatzstoffe: - Farbstoffe E 100 bis E 199 - Konservierungsmittel E 200 bis E 299			
Kühlräume (Bäckerei)	- Antioxidationsmittel E 300 bis E 399 - Emulgatoren, Verdickungsmittel E 400 bis E 499 - Backpulver (Milchsäure)			
Marinaden / Fertigsalate zum sofortigen Verzehr				
Kühlmöbel	Angesäuerte Luft: Salze, Säuren, Essig, Konservierungsmittel			
Obst / Gemüse				
Tropische Früchte	Hoher Säuregehalt der Früchte			
Bananen	Korrosive Dämpfe			
Zitrusfrüchte / Zitronen	Hoher Säuregehalt der Früchte			
Gemüse				
Käse				
Lagerung (Keller)	Geringer NH ₃ -Ausstoß und geringe relative Feuchte			
Käsetrocknungsraum (Raum für die Reifung von Weichkäse)	Starker NH ₃ -Ausstoß und hohe Luftfeuchte			
Fertigprodukte				
Lagerung Tiefkühlprodukte				
Schnelle Abkühlung				
Molkereien				
Milch	Säuredämpfe von der Milch und Säure von der Butter			
Fleisch / Wurst				
Lagerung tiefgefrorener Produkte (verpackte/entpackte Waren)				
Kühlbereich für rohes Frischfleisch				
Schnelle Tierkörperkühlung	Organische Säuren, Aminosäuren			
Fleisch / Wurst geräuchert	Organische Säuren, Aminosäuren			
Salzlager	Organische Säuren, Salze			
Kühlraum für eingesalzene Produkte	Organische Säuren, Salze			
Einsalzräume	Organische Säuren, Salze			
Trocknung				
Abfälle	Organische Säuren			
Fisch / Meeresfrüchte				
Frischfisch				
Einsalz-Vorbereitungsräume	Amine, Salze			
Trocknung Räucherfisch				
Lagerräume				
Getränke				
Gärkeller	Hoher Gehalt an Schwefel, Chlor, CO ₂			
Kühlung von Weinkellern				
Flaschenabfülllinien für Fruchtsaft	Zitronen- oder Schwefelsäure			
Flaschenabfülllinien für Mineralwasser	Aerosole			
Mälzereien (Herstellung aus Malz aus Getreide)	Organische Säuren, aggressive Stäube, hoher Proteingehalt			
Café				
Bars				
Röstung (Vorgang, bei dem Kaffeebohnen angebraten werden, um sämtliche Aromen freizusetzen.)	Organische Säuren			
Restaurants				
Küchen	Gewürze, Salze			
Seeluft (kein direkter Kontakt mit dem Meerwasser)				
Verdampfer nicht in unmittelbarer Meeresnähe	Luft mit geringem Salzgehalt			
Verdampfer in unmittelbarer Meeresnähe	Luft mit hohem Salzgehalt			
Industrielle Geräte				
Krankablen in Stahlwerken/Gießereien	Aggressive Gase (Chlor), Schwefeldioxid, Metallstäube			
Holztrockner				
Harthölzer (Eiche, Tropenhölzer)	Starke Verdampfung			
Weichhölzer (Tanne, Kiefer)	Leichte Verdampfung			
Viehställe / intensive Tierhaltung				
Schlachthöfe	Organische Säuren			
Schlachthofabfälle	Organische Säuren			
Leder und Häute	Organische Säuren			

* Um das Schutzniveau unserer Behandlungen zu gewährleisten, ist es notwendig, die Batterie regelmäßig zu reinigen und mit sauberem Wasser zu spülen.

Verschiedene Arten der Korrosionsschutzbehandlung				
	BAE 1 Behandlung mit Epoxidanstrich	BAE 2 Schutz mit lackiertem Aluminium	BXT Behandlung mit Blygold	BHE Behandlung mit Heresite
Definition	Behandlung mit Epoxid der Lamellen und Endblechen	Bänder aus beschichtetem Aluminium ausschließlich Lamellen	Behandlung mit Blygold der gesamten Batterie	Behandlung mit Heresite der gesamten Batterie und der vormontierten Elementen
Beschreibung	Sehr hohe Flexibilität, ermöglicht es den Batterien, Temperaturschock auszuhalten, ohne Schaden zu nehmen. Auftragsstärke zwischen 60-80µm.	Sehr gute Verarbeitung, hohe Wärmeleitfähigkeit, gutes Tiefziehen und geringe Dichte.	Auftragsstärke von 25-30µm. Besteht aus Polyurethan, das für eine gute Wärmeleitfähigkeit der Batterie sorgt. Ohne antibakterielle Behandlung.	Geringe Flexibilität. Hohe Stoßempfindlichkeit. Auftragsstärke von 75µm.
Auftragsmodi	SCHRITTE: 1. Reinigen und Entfetten der Batterie 2. Aufsprühen der Pulverbeschichtung per Hand mit der Pistole oder durch einen Roboter 3. In den Ofen bei 190°C 4. Sichtprüfung	Bänder aus beschichtetem Aluminium verarbeitungsfertig	SCHRITTE: 1. Reinigen und Entfetten der Batterie 2. Manuelles Aufsprühen des Polyurethans durch einen Arbeiter in 4 gekreuzten Lagen 3. Trocknen bei 20°C an der Luft, falls die Batterie > 80cm oder bzw. bei 80°C im Ofen, falls die Batterie zwischen 50 und 80 cm groß ist 4. Sicht- und endoskopische Prüfung	SCHRITTE: 1. Reinigen und Entfetten. 2. Harz durch Eintauchen in mehreren Schichten aufbringen 3. In den Ofen bei 120-142°C 4. Endbearbeitung durch Polymerisation mit der Pistole, dann in den Ofen bei 180°C. 5. Sichtprüfung
Einschätzung der Korrosivitätskategorie der Umgebungen. <i>(ISO 12944 siehe nachfolgend)</i>	C4	C3	C5 - I C5 - M	C5 - I C5 - M
Haltbarkeitsklasse <i>(Begrenzt, mittel, hoch)</i>	Hoch	Hoch	Hoch	Hoch
Farbe	Weiß	Gold	Champagner	Braun
Betriebstemperatur der Nutzung	Über +180°C	Über +180°C bis -16°C	+180°C bis - 80°C.	+180°C bis -75°C
Fotos				

Norm ISO 12944 - Umgebungsklassifizierungen

Die **Norm ISO 12944** ist eine Anleitung für die Auswahl eines Anstrichs für Stahlkonstruktionen, der für eine gegebene atmosphärische Umgebung für eine gewisse Haltbarkeit sorgt. Die Atmosphären sind in 6 Kategorien eingeteilt, von C1 bis C5-M.

Versuche vor Ort oder im Labor ermöglichen die Auswahl der optimalen Beschichtung.

Diese Norm gilt somit nicht direkt für unsere Produkte. Wir haben jedoch die Klassifizierung der verschiedenen atmosphärischen Umgebungen und unsere Testergebnisse im neutralen Salznebel verwendet, um Ihnen eine Schätzung der geeigneten Klassifizierung an die Hand zu geben.

Die Haltbarkeitseinschätzung stellt keine garantierte Haltbarkeit dar.

Es handelt sich um einen Hinweis entsprechend der Ergebnisse der Tests im Salznebel.