



**VERDAMPFER  
VERFLÜSSIGER UND RÜCKKÜHLER**  
BAUREIHE FÜR GEWERBLICHE UND INDUSTRIELLE ANWENDUNGEN

# KORROSIONS SCHUTZ- BEHANDLUNG

- **Behandlung mit Epoxid** der Batterie
- **Behandlung mit Blygold** der Batterie
- **Behandlung mit Heresite** der Batterie
- **Schutz mit lackiertem Aluminium**, ausschließlich an den Lamellen

		BATTERIEN				GEHÄUSE				
		Standard		Optionale Batteriebehandlung		Standard		Option Gehäuse		
		BAE 1*	BAE 2*	BXT *	BHE*	PEI*	CIN*	RAL*		
<b>KOMMERZIELLE VERDAMPFER</b>										
<b>EVB</b>	<b>BAE 1</b>		●				Feuerverzinkter Stahl, weiß beschichtet			
<b>XR</b>	<b>BAE 1</b>		●		☎	☎	Feuerverzinkter Stahl, weiß beschichtet und ABS (Abtropfvorrichtung)			
<b>MF</b>	<b>MFE</b>	<b>BAE 1</b>	Nicht behandelt	●		☎	☎	ABS*		
<b>MR</b>	<b>MRE</b>	<b>BAE 1</b>	Nicht behandelt	●		☎	☎	ABS*		
<b>MH</b>	Nicht behandelt		○			☎	☎	Feuerverzinkter Stahl, weiß beschichtet		
<b>KRS</b>	<b>BAE 2</b>			●			Zink Magnesium			
<b>NTA</b>	Nicht behandelt		○			○	○	ABS*		
<b>3C-A</b>	Nicht behandelt		○			○	○	Feuerverzinkter Stahl, weiß beschichtet	○	○
<b>INDUSTRIELLE VERDAMPFER</b>										
<b>GTA</b>	Nicht behandelt				○	○	○	Feuerverzinkter Stahl, weiß beschichtet		○
<b>GTI</b>	Nicht behandelt				○	○	☎	Feuerverzinkter Stahl, weiß beschichtet		○
<b>NK</b>	Nicht behandelt				○	○	○	Feuerverzinkter Stahl, weiß beschichtet		○
<b>NW</b>	Nicht behandelt							Feuerverzinkter Stahl, weiß beschichtet		
<b>NF</b>	Nicht behandelt							Feuerverzinkter Stahl, weiß beschichtet		
<b>NC</b>	Nicht behandelt				○			Feuerverzinkter Stahl, weiß beschichtet		
<b>VERFLÜSSIGER</b>										
<b>MA</b>	<b>BAE 1</b>		●					Feuerverzinkter Stahl, weiß beschichtet		
<b>WA</b>	Nicht behandelt					☎		Feuerverzinkter Stahl, weiß beschichtet		
<b>NEOSTAR</b>	Nicht behandelt				○	○		Feuerverzinkter Stahl, weiß beschichtet		○
<b>MXW</b>	Nicht behandelt					○		Feuerverzinkter Stahl, weiß beschichtet		
<b>CCT</b>	Nicht behandelt		○			○		Zink Magnesium	○	
<b>CCV</b>	Non traité		○			○		Zink Magnesium	○	
<b>RÜCKKÜHLER</b>										
<b>FC NEOSTAR</b>	Nicht behandelt				○	○		Feuerverzinkter Stahl, weiß beschichtet		○
<b>V-KING</b>	Nicht behandelt					○		Feuerverzinkter Stahl, weiß beschichtet		

- Standard
- Option
- ☎ Auf spezielle Anfrage hin

- \* **BAE 1** Behandlung mit Epoxid (an der Batterie)
- \* **BAE 2** Beschichtete Aluminiumbänder (ausschließlich Lamellen)
- \* **BXT** Behandlung mit Blygold (an der Batteriebaugruppe)
- \* **BHE** Behandlung mit Heresite (an der Batteriebaugruppe)

- \* **PEI** Weiße Lackierung
- \* **CIN** Gehäuse aus rostfreiem Stahl 316L
- \* **RAL** Polyesterlackierung in Sonderfarbe (Auswahl der Farbe)
- \* **ABS** Acrylnitril-Butadien-Styrol

-  Positive Einschätzung für diese Anwendung \*
-  Kann für diese Anwendung benutzt werden \*
-  Negative Einschätzung / Für diese Anwendung nicht zu empfehlen

Korrosionsschutztypen  
für unsere Batterien  
(Kupferrohre, Aluminiumlamellen)

Anwendungen	Substanzen / Aggressive Partikel	BAE	BXT	BHE
<b>Konditoreien</b>				
Süßwarenhersteller	Bäckereizusatzstoffe: - Farbstoffe E 100 bis E 199 - Konservierungsmittel E 200 bis E 299			
Kühlräume (Bäckerei)	- Antioxidationsmittel E 300 bis E 399 - Emulgatoren, Verdickungsmittel E 400 bis E 499 - Backpulver (Milchsäure)			
<b>Marinaden / Fertigsalate zum sofortigen Verzehr</b>				
Kühlmöbel	Angesäuerte Luft: Salze, Säuren, Essig, Konservierungsmittel			
<b>Obst / Gemüse</b>				
Tropische Früchte	Hoher Säuregehalt der Früchte			
Bananen	Korrosive Dämpfe			
Zitrusfrüchte / Zitronen	Hoher Säuregehalt der Früchte			
Gemüse				
<b>Käse</b>				
Lagerung (Keller)	Geringer NH <sub>3</sub> -Ausstoß und geringe relative Feuchte			
Käsetrocknungsraum (Raum für die Reifung von Weichkäse)	Starker NH <sub>3</sub> -Ausstoß und hohe Luftfeuchte			
<b>Fertigprodukte</b>				
Lagerung Tiefkühlprodukte				
Schnelle Abkühlung				
<b>Molkereien</b>				
Milch	Säuredämpfe von der Milch und Säure von der Butter			
<b>Fleisch / Wurst</b>				
Lagerung tiefgefrorener Produkte (verpackte/entpackte Waren)				
Kühlbereich für rohes Frischfleisch				
Schnelle Tierkörperkühlung	Organische Säuren, Aminosäuren			
Fleisch / Wurst geräuchert	Organische Säuren, Aminosäuren			
Salzlager	Organische Säuren, Salze			
Kühlraum für eingesalzene Produkte	Organische Säuren, Salze			
Einsalzräume	Organische Säuren, Salze			
Trocknung				
Abfälle	Organische Säuren			
<b>Fisch / Meeresfrüchte</b>				
Frischfisch				
Einsalz-Vorbereitungsräume	Amine, Salze			
Trocknung Räucherfisch				
Lagerräume				
<b>Getränke</b>				
Gärkeller	Hoher Gehalt an Schwefel, Chlor, CO <sub>2</sub>			
Kühlung von Weinkellern				
Flaschenabfülllinien für Fruchtsaft	Zitronen- oder Schwefelsäure			
Flaschenabfülllinien für Mineralwasser	Aerosole			
Mälzereien (Herstellung aus Malz aus Getreide)	Organische Säuren, aggressive Stäube, hoher Proteingehalt			
<b>Café</b>				
Bars				
Röstung (Vorgang, bei dem Kaffeebohnen angebraten werden, um sämtliche Aromen freizusetzen.)	Organische Säuren			
<b>Restaurants</b>				
Küchen	Gewürze, Salze			
<b>Seeluft (kein direkter Kontakt mit dem Meerwasser)</b>				
Verdampfer nicht in unmittelbarer Meeresnähe	Luft mit geringem Salzgehalt			
Verdampfer in unmittelbarer Meeresnähe	Luft mit hohem Salzgehalt			
<b>Industrielle Geräte</b>				
Krankabkabinen in Stahlwerken/Gießereien	Aggressive Gase (Chlor), Schwefeldioxid, Metallstäube			
<b>Holztrockner</b>				
Harthölzer (Eiche, Tropenhölzer)	Starke Verdampfung			
Weichhölzer (Tanne, Kiefer)	Leichte Verdampfung			
<b>Viehställe / intensive Tierhaltung</b>				
Schlachthöfe	Organische Säuren			
Schlachthofabfälle	Organische Säuren			
Leder und Häute	Organische Säuren			

\* Um das Schutzniveau unserer Behandlungen zu gewährleisten, ist es notwendig, die Batterie regelmäßig zu reinigen und mit sauberem Wasser zu spülen.

Verschiedene Arten der Korrosionsschutzbehandlung				
	<b>BAE 1</b> Behandlung mit Epoxidanstrich	<b>BAE 2</b> Schutz mit lackiertem Aluminium	<b>BXT</b> Behandlung mit Blygold	<b>BHE</b> Behandlung mit Heresite
<b>Definition</b>	Behandlung mit <b>Epoxid</b> der Lamellen und Endblechen	Bänder aus <b>beschichtetem Aluminium</b> ausschließlich Lamellen	Behandlung mit <b>Blygold</b> der gesamten Batterie	Behandlung mit <b>Heresite</b> der gesamten Batterie und der vormontierten Elementen
<b>Beschreibung</b>	Sehr hohe Flexibilität, ermöglicht es den Batterien, Temperaturschock auszuhalten, ohne Schaden zu nehmen. Auftragsstärke zwischen 60-80µm.	Sehr gute Verarbeitung, hohe Wärmeleitfähigkeit, gutes Tiefziehen und geringe Dichte.	Auftragsstärke von 25-30µm. Besteht aus Polyurethan, das für eine gute Wärmeleitfähigkeit der Batterie sorgt. Ohne antibakterielle Behandlung.	Geringe Flexibilität. Hohe Stoßempfindlichkeit. Auftragsstärke von 75µm.
<b>Auftragsmodi</b>	<b>SCHRITTE:</b> 1. Reinigen und Entfetten der Batterie 2. <b>Aufsprühen der Pulverbeschichtung per Hand mit der Pistole oder durch einen Roboter</b> 3. In den Ofen bei 190°C 4. Sichtprüfung	Bänder aus <b>beschichtetem Aluminium</b> verarbeitungsfertig	<b>SCHRITTE:</b> 1. Reinigen und Entfetten der Batterie 2. <b>Manuelles Aufsprühen des Polyurethans durch einen Arbeiter in 4 gekreuzten Lagen</b> 3. Trocknen bei 20°C an der Luft, falls die Batterie > 80cm oder bzw. bei 80°C im Ofen, falls die Batterie zwischen 50 und 80 cm groß ist 4. Sicht- und endoskopische Prüfung	<b>SCHRITTE:</b> 1. Reinigung und Entfetten. 2. <b>Harz durch Eintauchen in mehreren Schichten aufbringen</b> 3. In den Ofen bei 120-142°C 4. Endbearbeitung durch Polymerisation mit der Pistole, dann in den Ofen bei 180°C. 5. Sichtprüfung
<b>Einschätzung der Korrosivitätskategorie der Umgebungen.</b> <i>(ISO 12944 siehe nachfolgend)</i>	<b>C4</b>	<b>C3</b>	<b>C5 - I</b> <b>C5 - M</b>	<b>C5 - I</b> <b>C5 - M</b>
<b>Haltbarkeitsklasse</b> <i>(Begrenzt, mittel, hoch)</i>	Hoch	Hoch	Hoch	Hoch
<b>Farbe</b>	Weiß	Gold	Champagner	Braun
<b>Betriebstemperatur der Nutzung</b>	Über +180°C	Über +180°C bis -16°C	+180°C bis - 80°C.	+180°C bis -75°C
<b>Fotos</b>				

## Norm ISO 12944 - Umgebungsklassifizierungen

Die **Norm ISO 12944** ist eine Anleitung für die Auswahl eines Anstrichs für Stahlkonstruktionen, der für eine gegebene atmosphärische Umgebung für eine gewisse Haltbarkeit sorgt. Die Atmosphären sind in 6 Kategorien eingeteilt, von C1 bis C5-M.

Versuche vor Ort oder im Labor ermöglichen die Auswahl der optimalen Beschichtung.

Diese Norm gilt somit nicht direkt für unsere Produkte. Wir haben jedoch die Klassifizierung der verschiedenen atmosphärischen Umgebungen und unsere Testergebnisse im neutralen Salznebel verwendet, um Ihnen eine Schätzung der geeigneten Klassifizierung an die Hand zu geben.

Die Haltbarkeitseinschätzung stellt keine garantierte Haltbarkeit dar.

Es handelt sich um einen Hinweis entsprechend der Ergebnisse der Tests im Salznebel.