



**EVAPORADORES
CONDENSADORES Y AEROREFRIGERANTES**
GAMAS COMERCIALES E INDUSTRIALES

TRATAMIENTOS ANTICORROSIÓN




- **Tratamiento Epoxy** en toda la batería
- **Tratamiento Blygold** en toda la batería
- **Tratamiento Heresite** en toda la batería
- **Protección de aluminio lacado**, únicamente en las aletas

| | | BATERÍA | | | | CARROCERÍA | | | |
|----------------------------------|--------------|--------------------------------------|------------|------|------|--|------|------|------|
| | | Opciones de tratamientos de baterías | | | | Opción carrocería | | | |
| Estándar | | BAE 1* | BAE 2* | BXT* | BHE* | Estándar | PEI* | CIN* | RAL* |
| EVAPORADORES COMERCIALES | | | | | | | | | |
| EVB | BAE 1 | ● | | | | Acero galvanizado prelacado blanco | | | |
| XR | BAE 1 | ● | | 📞 | 📞 | Acero galvanizado prelacado blanco & ABS (bandeja) | | | |
| MF | MFE | BAE 1 | No tratado | ● | | ABS* | | | |
| MR | MRE | BAE 1 | No tratado | ● | | ABS* | | | |
| MH | No tratado | ○ | | 📞 | 📞 | Acero galvanizado prelacado blanco | | | |
| KRS | BAE 2 | | ● | | | Cinc Magnesio | | | |
| NTA | No tratado | ○ | | ○ | ○ | ABS* | | | |
| 3C-A | No tratado | ○ | | ○ | ○ | Acero galvanizado prelacado blanco | ○ | ○ | |
| EVAPORADORES INDUSTRIALES | | | | | | | | | |
| GTA | No tratado | | ○ | ○ | ○ | Acero galvanizado prelacado blanco | | ○ | ○ |
| GTI | No tratado | | ○ | ○ | 📞 | Acero galvanizado prelacado blanco | | | ○ |
| NK | No tratado | | ○ | ○ | ○ | Acero galvanizado prelacado blanco | | ○ | ○ |
| NW | No tratado | | | | | Acero galvanizado prelacado blanco | | | |
| NF | No tratado | | | | | Acero galvanizado prelacado blanco | | | |
| NC | No tratado | | ○ | | | Acero galvanizado prelacado blanco | | | |
| CONDENSADORES | | | | | | | | | |
| MA | BAE 1 | ● | | | | Acero galvanizado prelacado blanco | | | |
| WA | No tratado | | | 📞 | | Acero galvanizado prelacado blanco | | | |
| NEOSTAR | No tratado | | ○ | ○ | | Acero galvanizado prelacado blanco | | | ○ |
| MXW | No tratado | | | ○ | | Acero galvanizado prelacado blanco | | | |
| CCT | No tratado | ○ | | ○ | | Cinc Magnesio | ○ | | |
| CCV | Non traité | ○ | | ○ | | Cinc Magnesio | ○ | | |
| AERORREFRIGERANTES | | | | | | | | | |
| FC NEOSTAR | No tratado | | ○ | ○ | | Acero galvanizado prelacado blanco | | | ○ |
| V-KING | No tratado | | | ○ | | Acero galvanizado prelacado blanco | | | |




























































































































- Estándar
- Opción
- 📞 Bajo pedido específico

- * **BAE 1** Tratamiento Epoxy (en toda la batería)
- * **BAE 2** Aleta de aluminio prelacada
- * **BXT** Tratamiento Blygold (en toda la batería)
- * **BHE** Tratamiento Heresite (en toda la batería)





- * **PEI** Pintura blanca
- * **CIN** Carrocería en acero inoxidable 316L
- * **RAL** Pintura poliéster de color especial (elección del color)
- * **ABS** Acrilonitrilo butadieno estireno

-  Aconsejado para esta aplicación *
-  Posibilidad de uso para esta aplicación *
-  Desaconsejado para esta aplicación

Tipo de protección anticorrosión en nuestras baterías (tubos de cobre, paletas de aluminio)

| Aplicaciones | Sustancias / Partículas agresivas | BAE | BXT | BHE |
|--|---|---|---|---|
| Pastelería | | | | |
| Fabricantes de confitería | Aditivos de panadería: - colorantes E 100 a E 199 - conservantes E 200 a E 299 |  |  |  |
| Cámaras de refrigeración (panadería) | - antioxidantes E 300 a E 399 - emulgentes, espesantes E 400 a E 499 - levadura química (ácido láctico) |  |  |  |
| Marinados / ensaladas listas para consumir | | | | |
| Muebles frigoríficos | Aire acidulante: Sales, ácidos, vinagre, conservante |  |  |  |
| Frutas / verduras | | | | |
| Frutas tropicales | Alto contenido en ácidos de fruta |  |  |  |
| Plátanos | Vapores corrosivos |  |  |  |
| Cítricos / Limón | Alto contenido en ácidos de fruta |  |  |  |
| Verduras | |  |  |  |
| Quesos | | | | |
| Almacenamiento (bodega) | Baja emanación de NH3 y baja humedad relativa |  |  |  |
| Cámara de maduración (local destinado al afinado de quesos de pasta blanda) | Fuerte emanación de NH3 y alta humedad del aire |  |  |  |
| Productos cocinados | | | | |
| Almacenamiento de productos congelados | |  |  |  |
| Proceso de refrigeración rápido | |  |  |  |
| Lácteos | | | | |
| Leche | Vapores ácidos de la leche y acidez de la mantequilla |  |  |  |
| Carnes / embutidos | | | | |
| Almacenamiento de productos congelados (mercancías embaladas/desembaladas) | |  |  |  |
| Zona de almacenamiento refrigerada para carne bruta / fresca | |  |  |  |
| Refrigeración rápida de las carcasas | Ácidos orgánicos, animados |  |  |  |
| Carnes ahumadas / embutidos | Ácidos orgánicos, animados |  |  |  |
| Almacén de sal | Ácidos orgánicos, sales |  |  |  |
| Cámara fría para productos salados | Ácidos orgánicos, sales |  |  |  |
| Cámaras de salazón | Ácidos orgánicos, sales |  |  |  |
| Secado | |  |  |  |
| Residuos | Ácidos orgánicos |  |  |  |
| Pescados / mariscos | | | | |
| Pescados frescos | |  |  |  |
| Cámaras de preparación de salazón | Aminas, sales |  |  |  |
| Secado de pescados ahumados | |  |  |  |
| Cámaras de almacenamiento | |  |  |  |
| Bebidas | | | | |
| Bodega de fermentación | Azufre, cloro, CO2 alto |  |  |  |
| Refrigeración de bodegas de vino | |  |  |  |
| Cadenas de embotellado de zumos de frutas | Ácido cítrico o sulfúrico |  |  |  |
| Cadena de embotellado de agua mineral | Aerosoles |  |  |  |
| Maltería (producción de malta a partir de cereales) | Ácidos orgánicos, polvo agresivo, nivel de proteína alto |  |  |  |
| Café | | | | |
| Bares | |  |  |  |
| Torrefacción (operación destinada a tostar los granos de café para desprender todos los aromas.) | Ácidos orgánicos |  |  |  |
| Restauración | | | | |
| Cocinas | Espicias, sales |  |  |  |
| Aire marino (sin contacto directo con agua de mar) | | | | |
| Evaporador no muy cercano al mar | Aire con bajo contenido en sal |  |  |  |
| Evaporador muy cercano al mar | Aire con alto contenido en sal |  |  |  |
| Equipamientos industriales | | | | |
| Cabinas de grúa en acerías/fundiciones | Gas agresivo (cloro), dióxido de azufre, polvo metálico |  |  |  |
| Secaderos de madera | | | | |
| Maderas duras (roble, maderas tropicales) | Gran evaporación |  |  |  |
| Maderas blandas (abeto, pino) | Poca evaporación |  |  |  |
| Establos / ganadería intensiva | | | | |
| Mataderos | Ácidos orgánicos |  |  |  |
| Residuos de mataderos | Ácidos orgánicos |  |  |  |
| Cuero y pieles | Ácidos orgánicos |  |  |  |

* Para garantizar el nivel de protección de nuestros tratamientos, es necesario limpiar y enjuagar regularmente la batería con agua limpia.

| | Distintos tipos de tratamientos anticorrosión | | | |
|--|---|---|---|---|
| | BAE 1 Tratamiento pintura Epoxy | BAE 2 Protección aluminio lacado | BXT Tratamiento Blygold | BHE Tratamiento Heresite |
| Definición | Tratamiento Epoxy en las aletas + placas de protección | Aleta de aluminio prelacada | Tratamiento Blygold en toda la batería | Tratamiento Heresite en toda la batería y en todos los elementos montados antes del tratamiento |
| Descripción | Excelente flexibilidad, permite que las baterías aguanten choques térmicos sin sufrir daños. Espesor de tratamiento entre 60-80µm. | Excelente acabado, importante conductividad térmica, buen prensado y baja densidad. | Espesor de tratamiento de 25-30µm. Compuesto de poliuretano que permite obtener una buena conductividad térmica de la batería. Sin tratamiento antibacteriano. | Baja flexibilidad. Gran sensibilidad a los golpes. Espesor de tratamiento de 75µm. |
| Modos de aplicación | ETAPAS: 1. Limpieza y desengrase de la batería 2. Operación de pulverización de la pintura en polvo manual con pistola y robot 3. Horneado a 190°C 4. Control visual | Bobinas de aluminio prelacado listas para usar | ETAPAS: 1. Limpieza y desengrase de la batería 2. Operación de pulverización manual del poliuretano por un operador en 4 capas cruzadas 3. Secado a 20°C al aire libre si la batería mide > 80cm, o a 80°C en el horno si la batería mide entre 50 y 80 cm 4. Control visual y endoscópico | ETAPAS: 1. Limpieza y desengrase. 2. Resina aplicada mediante inmersión en varias capas 3. Horneado a unos 120-142°C 4. Acabado con una polimerización con pistola, con horneado a 180°C. 5. Control visual |
| Estimación de la categoría de corrosividad de los entornos. (ISO 12944 véase a continuación) | C4 | C3 | C5 - I C5 - M | C5 - I C5 - M |
| Clase de durabilidad (límite, media, alta) | Alta | Alta | Alta | Alta |
| Color | Blanco | Oro | Champán | Marrón |
| Temperatura en función del uso | Más de +180°C | De más de +180°C a -16°C | De +180°C a - 80°C | De +180°C a -75°C |
| Fotos |  |  |  |  |

Norma ISO 12944 - Clasificación de los entornos

La **norma ISO 12944** es una guía que permite elegir una pintura para las estructuras de acero que confiera cierta durabilidad para un entorno atmosférico determinado.

Las atmósferas están clasificadas en 6 categorías, de C1 a C5-M.

Las pruebas realizadas in situ o artificiales en laboratorio permiten elegir el revestimiento más adecuado.

Así pues, esta norma no se aplica directamente a nuestros productos. Sin embargo, hemos empleado la clasificación de los distintos entornos atmosféricos y nuestros resultados de prueba con niebla salina neutra para ofrecer una clasificación estimada de estos últimos.

La noción de durabilidad no implica una garantía de duración.

Se trata de un dato orientativo establecido a partir de los resultados obtenidos en las pruebas con niebla salina.