



# ÉVAPORATEURS CONDENSEURS ET AÉRORÉFRIGÉRANTS

GAMMES COMMERCIALES ET INDUSTRIELLES

## TRAITEMENTS ANTICORROSION




- **Traitement Epoxy** sur l'ensemble de la batterie
- **Traitement Blygold** sur l'ensemble de la batterie
- **Traitement Heresite** sur l'ensemble de la batterie
- **Protection aluminium laqué**, uniquement sur les ailettes

		BATTERIES				CARROSSERIE				
		Traitements de batteries en option				Option carrosserie				
Standard		BAE 1*	BAE 2*	BXT *	BHE*	Standard		PEI*	CIN*	RAL*
<b>EVAPORATEURS COMMERCIAUX</b>										
<b>EVB</b>	<b>BAE 1</b>		●				Acier galvanisé pré-laqué blanc			
<b>XR</b>	<b>BAE 1</b>		●		☎	☎	Acier galvanisé pré-laqué blanc & ABS (égouttoir)			
<b>MF</b>	<b>MFE</b>	<b>BAE 1</b>	Non traité	●		☎	☎	ABS*		
<b>MR</b>	<b>MRE</b>	<b>BAE 1</b>	Non traité	●		☎	☎	ABS*		
<b>MH</b>	Non traité		○		☎	☎	Acier galvanisé pré-laqué blanc			
<b>KRS</b>	<b>BAE 2</b>			●			Zinc Magnésium			
<b>NTA</b>	Non traité		○		○	○	ABS*			
<b>3C-A</b>	Non traité		○		○	○	Acier galvanisé pré-laqué blanc	○	○	
<b>EVAPORATEURS INDUSTRIELS</b>										
<b>GTA</b>	Non traité			○	○	○	Acier galvanisé pré-laqué blanc		○	○
<b>GTI</b>	Non traité			○	○	☎	Acier galvanisé pré-laqué blanc			○
<b>NK</b>	Non traité			○	○	○	Acier galvanisé pré-laqué blanc		○	○
<b>NW</b>	Non traité						Acier galvanisé pré-laqué blanc			
<b>NF</b>	Non traité						Acier galvanisé pré-laqué blanc			
<b>NC</b>	Non traité			○			Acier galvanisé pré-laqué blanc			
<b>CONDENSEURS</b>										
<b>MA</b>	<b>BAE 1</b>		●				Acier galvanisé pré-laqué blanc			
<b>WA</b>	Non traité				☎		Acier galvanisé pré-laqué blanc			
<b>NEOSTAR</b>	Non traité			○	○		Acier galvanisé pré-laqué blanc			○
<b>MXW</b>	Non traité				○		Acier galvanisé pré-laqué blanc			
<b>CCT</b>	Non traité		○		○		Zinc Magnésium	○		
<b>CCV</b>	Non traité		○		○		Zinc Magnésium	○		
<b>AEROREFRIGERANTS</b>										
<b>FC NEOSTAR</b>	Non traité			○	○		Acier galvanisé pré-laqué blanc			○
<b>V-KING</b>	Non traité				○		Acier galvanisé pré-laqué blanc			




























































































































- Standard
- Option
- ☎ Sur demande spécifique

- \* **BAE 1** Traitement Epoxy (sur l'ensemble de la batterie)
- \* **BAE 2** Feuillard aluminium laqué (uniquement sur les ailettes)
- \* **BXT** Traitement Blygold (sur l'ensemble de la batterie)
- \* **BHE** Traitement Heresite (sur l'ensemble de la batterie)





- \* **PEI** Peinture blanche
- \* **CIN** Carrosserie Inox 316L
- \* **RAL** Peinture Polyester de couleur Spéciale (choix de la couleur)
- \* **ABS** Acrylonitrile Butadiène Styrene

-  Avis positif pour cette application \*
-  Possibilité d'utilisation pour cette application \*
-  Avis négatif / Déconseillé pour cette application

Type de protection anticorrosion sur nos batteries (tubes cuivre, ailettes aluminium)

Applicatifs	Substances / Particules agressives	BAE	BXT	BHE
<b>Pâtisseries</b>				
Fabricants de confiseries	Additifs de boulangerie : - colorants E 100 à E 199 - conservateurs E 200 à E 299			
Chambres de refroidissement (boulangerie)	- antioxygènes E 300 à E 399 - émulsifiants, épaississants E 400 à E 499 - levure chimique (acide lactique)			
<b>Marinades / salades prêtes à consommer</b>				
Meubles frigorifiques	Air acidifère : Sels, acides, vinaigre, conservateur			
<b>Fruits / légumes</b>				
Fruits tropicaux	Teneur en acides de fruits élevée			
Bananes	Vapeurs corrosives			
Agrumes / Citron	Teneur en acides de fruits élevée			
Légumes				
<b>Fromages</b>				
Stockage (cave)	Faible émanation de NH3 et une faible humidité relative			
Hâloir (local destiné à l'affinage des fromages à pâtes molles)	Forte émanation de NH3 et humidité de l'air élevée			
<b>Produits cuisinés</b>				
Stockage produits congelés				
Processus de refroidissement rapide				
<b>Laïteries</b>				
Lait	Vapeurs acides du lait et acidité du beurre			
<b>Vianes / saussices</b>				
Stockage produits congelés (marchandise emballée/déballée)				
Zone de stockage réfrigérée pour viande brute/ fraîche				
Refroidissement rapide de carcasses	Acides organiques, animés			
Vianes fumées/saussices	Acides organiques, animés			
Entrepôt de sel	Acides organiques, sels			
Chambre froide pour produits salés	Acides organiques, sels			
Salles de salage	Acides organiques, sels			
Séchage				
Déchets	Acides organiques			
<b>Poissons / fruits de mer</b>				
Poissons frais				
Salles de préparation salage	Amines, sels			
Séchage poissons fumés				
Chambres de stockages				
<b>Boissons</b>				
Cave de fermentation	Souffre, chlore, CO2 élevé			
Refroidissement de caves à vin				
Chaînes d'embouteillage de jus de fruits	Acide citrique ou sulfurique			
Chaîne d'embouteillage d'eau minérale	Aérosols			
Malteries (production du malt à partir de céréales)	Acides organiques, poussières agressives, niveau de protéine élevé			
<b>Café</b>				
Bars				
Torréfaction (opération qui vise à cuire les grains de café pour en faire ressortir tous les arômes.)	Acides organiques			
<b>Restauration</b>				
Cuisines	Epices, sels			
<b>Air marin (pas de contact direct avec l'eau de mer)</b>				
Evaporateur n'étant pas à proximité immédiate de la mer	Air à faible teneur en sel			
Evaporateur à proximité immédiate de la mer	Air à forte teneur en sel			
<b>Equipements industriels</b>				
Cabines de grue dans aciéries/fonderies	Gaz agressif (chlore), dioxyde de soufre, poussières métalliques			
<b>Séchoirs à bois</b>				
Bois durs (chêne, bois tropicaux)	Fortes évaporations			
Bois tendres (sapin, pin)	Légères évaporations			
<b>Etables / élevages fermier intensif</b>				
Abattoirs	Acides organiques			
Déchets abattoirs	Acides organiques			
Cuir et Peaux	Acides organiques			

\* Pour garantir le niveau de protection de nos traitements, il est nécessaire de pratiquer régulièrement un nettoyage et rinçage à l'eau claire de la batterie.

Différents types de traitements anticorrosion				
	<b>BAE 1</b> Traitement peinture Epoxy	<b>BAE 2</b> Protection aluminium laqué	<b>BXT</b> Traitement Blygold	<b>BHE</b> Traitement Heresite
<b>Définition</b>	Traitement <b>Epoxy</b> sur les ailettes + plaques de garde	Feuillard <b>aluminium laqué</b> uniquement sur les ailettes	Traitement <b>Blygold</b> sur l'ensemble de la batterie	Traitement <b>Heresite</b> sur l'ensemble de la batterie et sur tout les éléments montés avant le traitement
<b>Description</b>	Très bonne flexibilité, permet aux batteries de supporter sans dommage des chocs thermiques. Épaisseur du traitement entre 60-80µm.	Très bonne finition, importante conductivité thermique, bon emboutissage et faible densité.	Épaisseur du traitement de 25-30µm. Composé de polyuréthane qui permet d'avoir une bonne conductivité thermique de la batterie. Sans traitement anti-bactérien.	Flexibilité faible. Sensibilité importante aux chocs. Épaisseur du traitement de 75µm.
<b>Mode d'application</b>	<b>ETAPES :</b> 1. Nettoyage & dégraissage de la batterie 2. <b>Opération de pulvérisation de la peinture poudre manuelle au pistolet et robot</b> 3. Passage au four à 190°C 4. Contrôle visuel	Bobines d' <b>aluminium laqué</b> déjà prêtes à l'emploi	<b>ETAPES :</b> 1. Nettoyage & dégraissage de la batterie 2. <b>Opération de pulvérisation manuelle du polyuréthane par un opérateur en 4 couches croisées</b> 3. Séchage à 20°C à l'air libre si batterie > à 80cm ou 80°C au four si batterie entre 50 et 80 cm 4. Contrôle visuel et endoscopique	<b>ETAPES :</b> 1. Nettoyage & dégraissage. 2. <b>Résine appliquée par trappage en plusieurs couches</b> 3. Passage au four environ 120-142°C 4. Finition avec une polymérisation au pistolet avec passage au four à 180°C. 5. Contrôle visuel
<b>Estimation de la catégorie de corrosivité des environnements.</b> (ISO 12944 voir ci-dessous)	<b>C4</b>	<b>C3</b>	<b>C5 - I</b> <b>C5 - M</b>	<b>C5 - I</b> <b>C5 - M</b>
<b>Classe de durabilité</b> (limite, moyen, haute)	Haute	Haute	Haute	Haute
<b>Couleur</b>	Blanc	Or	Champagne	Marron
<b>Température de fonction d'utilisation</b>	Plus de +180°C	Plus de +180°C à -16°C	+180°C à - 80°C.	+180°C à -75°C
<b>Photos</b>				

## Norme ISO 12944 - Classification des environnements

La **norme ISO 12944** est un guide permettant de choisir une peinture pour les structures en acier conférant une certaine durabilité pour un environnement atmosphérique donné. Les atmosphères sont classées en 6 catégories de C1 à C5-M.

Des essais in situ ou artificiels en laboratoire permettent de choisir le revêtement qui convient le mieux.

Cette norme ne s'applique donc pas directement à nos produits. Cependant, nous avons utilisé la classification des différents environnements atmosphériques et nos résultats d'essai au brouillard salin neutre, pour vous proposer une estimation de classification de ces derniers.

La notion de durabilité, ne constitue pas une durée de garantie.

C'est une indication établie selon les résultats obtenus en essai Brouillard salin.