

FRIGA-BOHN

eCO2Boost S

Central booster de CO₂ transcrito



CO₂



|||| MT **20 - 100 kW**
|||| LT **3 - 17 kW**



- # **Modularidad:** Un producto realmente personalizable que se adaptará perfectamente a todas sus necesidades.
- # **Fácil instalación y mantenimiento:** Un diseño compacto y listo para usar, diseñado para facilitarle el trabajo.
- # **Eficiencia energética:** El uso de CO₂, un refrigerante muy eficiente, y la integración de avanzadas tecnologías ofrecen un ahorro energético real.

SISTEMA DE RETORNO DE ACEITE DE ALTA PRESIÓN

- # El separador de aceite, tecnología exclusiva de HK Refrigeration, asegura una separación perfecta del aceite y del refrigerante, ofreciendo así una fiabilidad óptima del sistema gracias a:
 - Sus 3 niveles de separación (efecto centrífugo, deflectores y filtro mecánico).
 - Un depósito de 8 litros.
- # Depósito de aceite de alta presión con indicador.
- # Filtro de aceite.
- # Controlador electrónico de nivel de aceite por compresor.

ESTACIÓN DE LÍQUIDO

- # Depósito de líquido vertical con válvulas de aislamiento.
- # Válvula de seguridad doble con grifo inversor.
- # Válvula de control de la presión del “gas cooler” conectada aguas arriba del depósito de líquido.
- # Control de la presión del depósito de líquido mediante una válvula de flash-gas.
- # Intercambio (tubo/tubo) entre la línea de líquido y retorno de gases aspirados de la central negativa.
- # Intercambio (tubo/tubo) entre el retorno del “gas cooler” y la aspiración de la central positiva.

OPCIONES

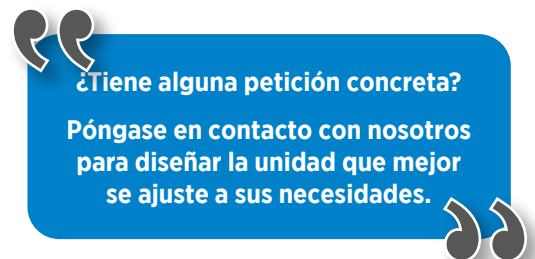
- Duplicación de la válvula de presión del “gas cooler”.
- Duplicación del control de presión del depósito de líquido.

PACK DE CONEXIÓN

- # Válvula de descarga y válvula de conexión en la aspiración de cada central y en la salida de líquido general.

MECANISMOS DE CONTROL Y SEGURIDAD

- # Por compresor:
 - Presostato AP conectado a la culata con rearme automático.
 - Caja de termistor de seguridad INT.
- # Por central:
 - Presostato BP de seguridad general.
 - Sensor de presión ratiométrico.
 - Manómetro BP de 100 mm de diámetro de clase 1.
- # Para central positiva:
 - Sensor de presión AP ratiométrico.
 - Manómetros BP y AP de 100 mm de diámetro de clase 1.
 - Variador de frecuencia para el 1.º compresor de la central positiva.



ARMARIO ELÉCTRICO

- # Armario eléctrico montado y conectado eléctricamente al chasis de la central.
- # Incorpora la potencia y el control de la central.
- # El control puede realizarse con los PLC Carel o Danfoss.
- # Salidas de puestos de frío integradas en el armario.

CONSÚLTENOS

OPCIÓN

Funcionamiento de emergencia automático.

CHASIS

- # Monobloque de chapa de acero plegada de gran grosor.
- # Chasis pintado.
- # Chasis divisible en 2 partes, para cumplir con las restricciones dimensionales o de acceso.
- # Facilidad de manipulación (con carretilla o grúa).

CONSÚLTENOS

OPCIÓN

Anillos de elevación.

¿Sabía que los compresores equipados con la tecnología "VARISPEED" o los modelos de imanes permanentes "Ecoline Plus" le permiten optimizar el consumo de energía?

COMPRESORES

- # Bitzer o Dorin, de 2 a 4 cilindros según la potencia.
- # Múltiples configuraciones disponibles (de 2 a 3 en MT, de 0 a 2 en LT).
- # Compresores de tecnología de pistón semihermético equipados con:
 - Resistencia de cárter.
 - Válvulas de aislamiento para aspiración y descarga.
 - Tomas de alta y baja presión en racor tipo Schrader.

OPCIÓN

Compresor de imanes permanentes

Para adaptarse mejor a sus necesidades, el **eCO₂Boost S** está disponible en 3 versiones:

versión carrozada
eCO₂Boost S CO

versión para sala de máquinas
eCO₂Boost S MR

versión del grupo de condensación
eCO₂Boost S CU



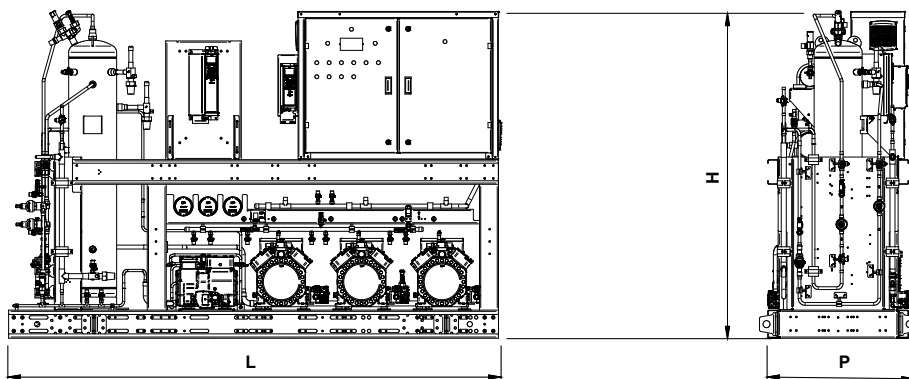
eCO2Boost S | Datos técnicos

	Combinaciones	Potencias
Compresores* MT	2 > 3	20 > 100 kW
Compresores* LT	0 > 2	3 > 17 kW
Volumen del depósito de líquido	75 > 130 l	

* Marcas disponibles: Bitzer o Dorin



eCO2Boost S MR

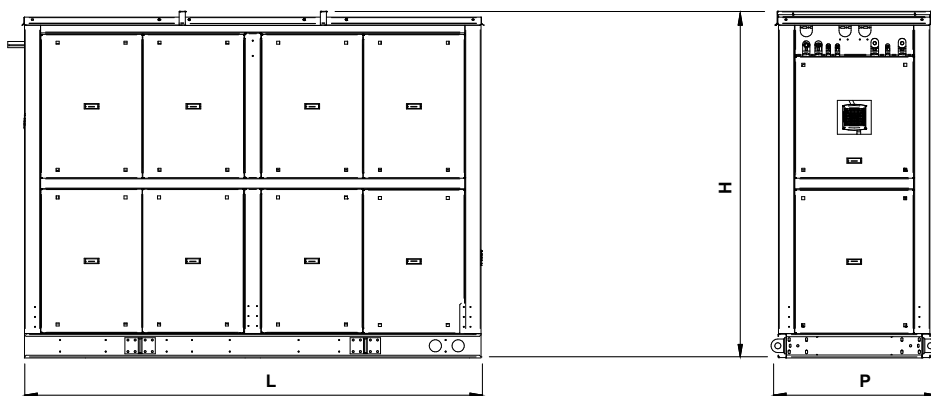


MT 2 x LT 0	
L x P x H	1935 x 800 x 1862

MT 2 x LT 2 MT 2 x LT 1	
L x P x H	2166 x 800 x 1862

MT 3 x LT 2 MT 3 x LT 1	
L x P x H	2785 x 800 x 1862

eCO2Boost S CO

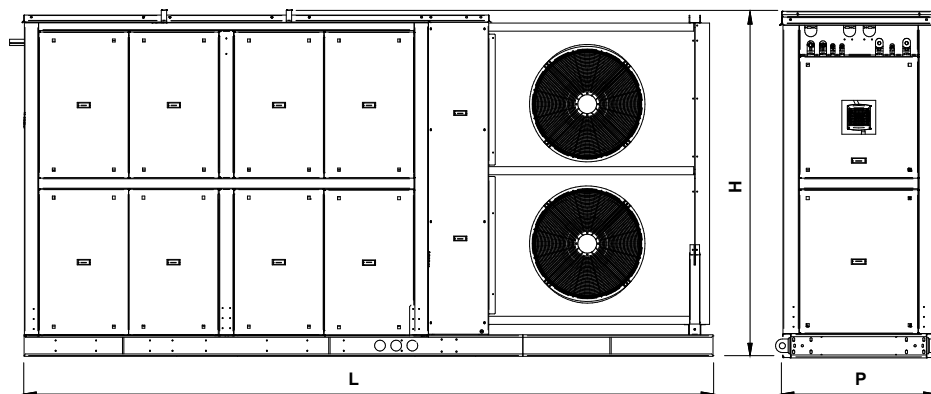


MT 2 x LT 0	
L x P x H	2150 x 1000 x 2280

MT 2 x LT 2 MT 2 x LT 1	
L x P x H	2450 x 1000 x 2280

MT 3 x LT 2 MT 3 x LT 1	
L x P x H	3000 x 1000 x 2280

eCO2Boost S CU



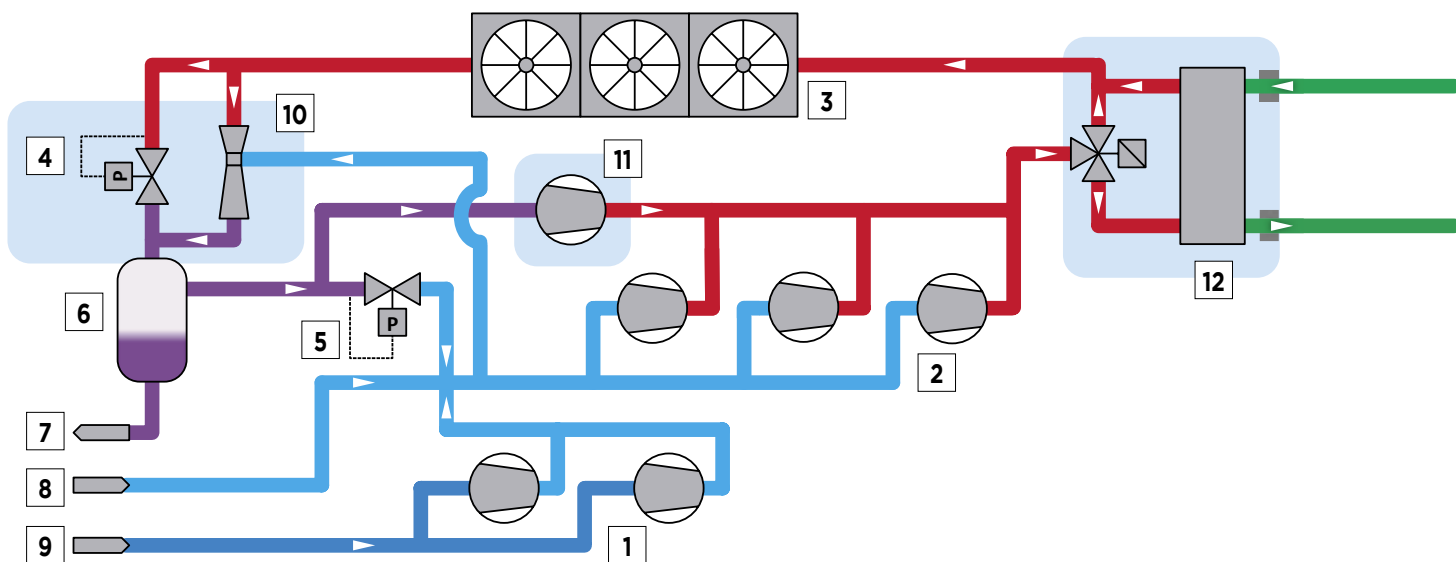
MT 2 x LT 0	
L x P x H	n.c. x 1000 x 2570

MT 2 x LT 2 MT 2 x LT 1	
L x P x H	n.c. x 1000 x 2570

MT 3 x LT 2 MT 3 x LT 1	
L x P x H	n.c. x 1000 x 2570

“
Opte por la recuperación de calor:
 el calor producido, en vez de expulsarse
 a través del “gas cooler”,
 puede utilizarse para calentar el local
 o suministrar agua caliente sanitaria.”
 ”

“
Optimice su consumo de energía
 durante los periodos más calurosos
 del año optando por la compresión paralela.”
 ”



- 1. Central negativa (LT)
- 2. Central positiva (MT)
- 3. Gas cooler (refrigerador de gas)
- 4. Válvula de control de alta presión
- 5. Válvula de mantenimiento de la presión del depósito
- 6. Depósito de líquido
- 7. Salida de líquido hacia puestos de frío
- 8. Retorno de puestos de frío (MT)
- 9. Retorno de puestos de frío (LT)

N.º	OPCIONES	VENTAJAS	COP
10.	Eyectores gas	Con el fin de optimizar el rendimiento del sistema durante los meses más calurosos del año, como opción se puede equipar la central con eyectores. La válvula de control de alta presión (4) se conserva y puede utilizarse como by-pass del eyector para garantizar el funcionamiento de la central en caso de avería.	Mejora de la eficiencia estacional de la instalación hasta en un 20%.
11.	Compresión paralela	Para temperaturas exteriores más elevadas, se ofrece la opción de compresión paralela, que aumenta el rendimiento del sistema.	Mejora de la eficiencia estacional de la instalación hasta en un 10%.
12.	Recuperación de calor	La opción de recuperación de calor le permite calentar el local de forma económica o bien producir el agua caliente sanitaria que necesite a menor coste.	Mejora de la eficiencia global de la instalación mediante la recuperación del calor residual.

